

龙岩市生态环境局 现场检查（勘察）笔录

时间起讫：2026年4月14日9时40分至2026年4月14日10时40分

地点：福建省龙岩市永定区南部工业园新型材料产业园区

被检查（勘察）人名称或姓名：龙岩市永定区圣大兴陶瓷原料加工有限公司

现场负责人：邱茂财 电话： 身份证号码：

工作单位：龙岩市永定区圣大兴陶瓷原料加工有限公司 职务：现场负责人

检查（勘察）人及执法证编号：张根书 13080015099、江俊华 13080015320

记录人：江俊华其他参加人及工作单位：

这是我们的执法证件（执法证编号：13080015099、13080015320）请过目确认：


今天我们依法进行检查并了解有关情况，你应当配合调查，如实提供材料，不得拒绝、阻碍、隐瞒或者提供虚假情况。如果你认为检查人与本案有利害关系，可能影响公正办案，可以申请回避，并说明理由。请确认：已听清，不申请回避。


现场情况：2026年4月14日，我局执法人员根据2026年第二季度“双随机”任务安排，对龙岩市永定区圣大兴陶瓷原料加工有限公司进行执法检查，检查情况如下：1. 该公司办有营业执照（统一社会信用代码：91350822MA2Y96BB7Y），年200万方渣土无害化再生处理项目环境影响报告表于2020年10月20日取得龙岩市生态环境局批复（龙环审[2020]446号），2023年12月19日重新办理了排污许可证（证书编号：91350822MA2Y96BB7Y001Q，有效期限：自2023年12月19日至2028年12月18日止），2023年3月22日经专家组同意年200万方渣土无害化再生处理项目（年处理65.7万立方废渣）通过阶段性竣工环保自主验收；2. 该公司生产工艺为：原料（项目三通一平产生的废弃渣土）→给料机1台→破碎机2台→筛选机2台→水车1台→螺旋机3台→脱水筛1台→成品砂；配套污染治理工艺：污水池1级（20m³）→浓密罐2个（200m³）、投药罐→板框压滤机3台→清水池3级（循环使用）、泥块（外售），喷淋设施8个（成品堆场6个、破碎2个），厂区建有4个雨水沉淀池；3. 检查时该公司正在生产，配套的污染治理设施有运行，未发现环境违法行为；4. 执法人员现场检查、拍照、取证由该公司现场负责人邱茂财全程陪同。（以下空白）

被检查（勘察）人或现场负责人确认意见：以上笔录已阅无误，情况属实。


被检查（勘察）人或现场负责人签字：邱茂财 2026年4月14日

检查（勘察）人签字：张根书、江俊华 2026年4月14日

记录人签字：江俊华 2026年4月14日

参加人签字： 年 月 日